

【自動化仕様確認書】				Ref.No.	
お客様名			住所(工場)		
ご担当者		ご連絡先	勤務体制		勤務時間 (H/直)
対象ワーク		品名	加工工程		工程名称
大きさ (mm)	W ×	L ×	H ×	生産数量 (個/月)	現在使用機械 メーカー・型式
材質/重量		生産種類 (種類/日)	現在使用機械 不具合内容		CT (分)
自動化仕様		連続自動時間 (H)	導入機械 メーカー・型式		CT (分)
同時生産数 (個数/回)	加工時間 (分)		前工程名称		
治具仕様	油圧/空圧/手締め	計測装置	要 / 不要		後工程名称
ワークストック 数量(個)	着座検出		要 / 不要		投資計画
クーラントろ過精度(μm)		200 / 100 / 20		発注時期	月
作業者の手作業		手作業時間 (H)	導入時期		月
ワーク脱着	手動 / 自動	次工程搬送	手動 / 自動	立上時期	月
OK/NG計測判定	手動 / 自動	データ記録	手動 / 自動	投資回収	2年/3年/4年/5年
加工前図面(ポンチ絵)			加工後図面(ポンチ絵)		
品質管理項目 (重要寸法)			管理値	品質管理項目 (重要寸法)	
レイアウト(現在)			レイアウト(導入後)		

ご返信用FAXNo.03-5822-1488

Email: smart-f@nc-net.or.jp

NCネットワーク スマートファクトリー事業部宛